

## 07 高温ガス・リアルタイム測定

EXTREME ENVIRONMENT

### 1500°C環境下での燃焼最適化

ボイラーやキルン、焼却炉の出口付近は極めて過酷な環境であり、従来の接触型センサーでは寿命が短く、正確な測定が困難です。NEO Monitors社のレーザー式ガス濃度計の非接触型インライン方式が根本的に解決します。

#### 直面する課題：

- 高熱による故障： センサーの焼損と頻繁な交換コスト
- サンプル詰まり： 高ダスト環境によるフィルター閉塞
- 燃焼制御の遅れ： 応答遅延による燃料の無駄使い



## 07 高温ガス・リアルタイム測定



### 1台で多成分測定

O<sub>2</sub>・CO・CO<sub>2</sub>・CH<sub>4</sub>・H<sub>2</sub>O・温度を1台で常時測定  
1500°Cの高温に対応し、非接触測定のため長寿命を実現



### 容易な維持管理

常時パージは計装エアのみで対応可能 (N<sub>2</sub>不要)  
インライン方式によりメンテナンスを大幅削減  
ランニングコストを最小化



### 燃焼最適化

2秒以内のレスポンスで燃焼制御を最適化  
省エネ効果とCO濃度制御を同時に実現します  
ボイラー・キルン・焼却炉・焼成炉に最適

キーワード： 下限検出：O<sub>2</sub> 0.01% | CO 0.3 ppm | CO<sub>2</sub> 100 ppm | CH<sub>4</sub> 100 ppm | H<sub>2</sub>O 50 ppm | 測定上限温度 1500°C

▶ 計装エアパージのみで運用可能でN<sub>2</sub>不要、ランニングコストを大幅削減します