

# LaserGasIII SP



LaserGasIII SPは、ダクト直付けの対向タイプです。防爆エリアでの測定用に特別に設計されており、zone1のエリアでもご使用いただけます。応答速度は約2秒以内となり、プロセス管理などのリアルタイム測定で活用できます。本分析計は、計器に接ガスすることなく測定する為、有毒・腐食性ガスや高温・高ダスト等、通常、他計器では測定が困難な環境下でも組成ガスの干渉を受けずに測定することが可能です。また、消耗品がなく、定期的な校正も必要ないため、スマート保安に適合しており、メンテナンスの手間並びにコストを大幅に削減することができます。

| 特徴   | アプリケーション   |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>応答速度約5秒</li> <li>ダクト直付け設置</li> <li>防爆エリア（zone1,2）で使用可能</li> <li>パージの必要なし</li> <li>再限度の高いリアルタイム測定</li> <li>計器に接ガスせずに測定</li> <li>組成ガスの干渉を受けない</li> <li>高温/高ダストなど過酷な環境下にも対応</li> <li>有毒ガスや腐食性ガスの測定が可能</li> <li>国内防爆認証取得</li> <li>ゼロ/スバンドリフトなし</li> <li>定期的な校正の必要なし</li> <li>メンテナンスコストの削減</li> <li>設置、試運転調整からアフターサービスまで当社で対応</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>防爆エリアでの測定（zone1,2）</li> <li>安全性が求められる測定</li> <li>焼却炉、加熱炉、燃焼炉、熔融炉の炉内O<sub>2</sub>,COのガス測定（焼却制御）</li> <li>石炭火力/脱硝装置・EP出口での微量なリークNH<sub>3</sub>測定</li> <li>ホスゲン中のO<sub>2</sub>測定等、有毒ガス中の不純物測定が可能</li> <li>化学・石油プラントにおけるプロセスガス中の不純物測定による品質管理</li> <li>O<sub>2</sub>、CO測定による爆発抑制管理</li> <li>COGガス中の不純物測定による品質管理</li> </ul> |

# 仕様詳細

| 仕様          |                                 | 防爆承認                                      |   |
|-------------|---------------------------------|---|---|
| 最大測定長（配管内径） | 0.5-30m                         | 国内防爆（zone1）                               | Ex db IIC T4 Gb<br>Ex tb IIC T90°C/T100°C Db                                  |
| 応答速度        | 約2秒以内                           |   |   |
| スパン・ドリフト    | 測定レンジの4%以下                      |   |   |
| ゼロ・ドリフト     | 測定レンジの2%以下                      |   |   |
| 外部環境        |                                 | 設置  |   |
| 環境温度        | -40°C to +70°C                  | フランジ径                                     | ANSI2 150lbs（JIS10k 50A相当品）<br>※他フランジ径の場合は別途相談ください<br>（取合いフランジの許容傾斜は1.5°以内です） |
| 保管温度        | -40°C to +70°C                  |   |   |
| 保護規格        | IP66                            | ウィンドウパージ<br>ウィンドウパージフロー                   | N2パージ若しくはエアパージ<br>10-50l/min(ガス条件次第).   |
| 入力/出力       |                                 | メンテナンス                                    |   |
| アナログ出力      | 4-20mA（濃度・透過率）                  | 校正  | 年1回の機器校正を推奨いたします。   |
| デジタル出力      | 10/100イーサネットベース(Modbus          |   |   |
| リレー出力       | 警報リレー、エラーリレー                    |   |   |
| アナログ入力      | 4-20mA（温度/圧力入力可能）               |   |   |
| 電源仕様        |                                 | 寸法/重量                                     |   |
| 電源電圧        | AC 100V 50/60Hz                 | 発光器/受光器<br>ウィンドウユニット（オプション）<br>コネクションボックス | 215mmx125mm, 3.5kg<br>Wu 60, Wu 100<br>260mmx160mmx90mm, 2,5kg                |
| 電力消費        | 20W以下                           |   |   |
| 4-20mA 出力   | 最大500オーム,負荷インピーダンス<br>(絶縁していない) |   |   |
| リレー出力       | 1A at 30 VDC                    |   |   |
| レーザークラス     |                                 |   |   |
| レーザークラス     | Class1                          |   |   |
| CE          | 認証済み                            |   |   |
| EMC         | 認証済み                            |   |   |

| ガス              | 検出限界(ppm) | 最高温度(°C) | 最大圧力(BarA) |
|-----------------|-----------|----------|------------|
| O <sub>2</sub>  | 100       | 1500     | 8          |
| CO              | 0.5       | 1300     | 1.5        |
| NH <sub>3</sub> | 0.2       | 450      | 1.5        |

※検出限界は、ダクト径1m,温度25°C,圧力1Barの場合のデータとなります。