Application Note, 1

【都市ごみ・汚泥焼却炉におけるガス測定】

SSC 西華産業株式會社 **M**



く測定場所> 都市ごみ・汚泥焼却炉出口

く測定目的>

- 燃焼用空気吹込み量の制御
- ・燃焼時のカロリー量計算
- 不完全燃焼の監視
- ⇒燃焼効率化、排ガス改質等を達成します!

(※)対応可否は測定対象ガスのガス条件、現場状況に 応じて変動致しますので、お気軽にお問合せください。

> 2秒以内の応答速度 で燃焼制御が可能

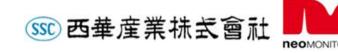
炉の出口で 高温・高ダストの 排ガスを前処理無しで 直接測定

> ★分析計を煙道に 直接取付可能!



ダスト量 10g/Nm3以上 ダクト内径6m以上 実績有

Application Note. 1 【都市ごみ・汚泥焼却炉におけるガス測定】



分析計スペック

	O2it	COit	H2O≣†	CO2it
測定レンジ例	0-25%	0-100ppm	0-50%	0-50%
最大温度	1500℃			1200℃
検出下限値	0.01%	0.3ppm	0.005%	0.1%
特長	計装エアパージ 使用可	1ppm以下の 低濃度測定も可能	1500℃までの 高温測定可	1200℃までの 高温測定可
測定距離	0.5~20m (% 2)			
ダスト量	最大:50g/Nm3まで実績有(※3)			

- ※1上記検出下限値は、測定距離: 1m、温度: 25℃、圧力: 1bar aの場合の数値となります。 測定条件に応じて検出下限値は変動致しますので、詳細はお問い合わせください。
- ※2測定可能距離は主に測定ガス中のダスト量、ミスト量によって変動致します。
- ※3対応可能な最大ダスト量は測定ガス条件、設置環境、及びダスト性状によって変動致します。